



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CN.MO10.B.03980

Серия RU № 0676500

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ». Место нахождения: 119119, Российская Федерация, город Москва, Ленинский проспект, дом 42, корпус 1-2-3, этаж 1, помещение I, комната 35. Адрес места осуществления деятельности: 117405, Российская Федерация, город Москва, улица Кирпичные Выемки, дом 2, корпус 1, 3-й этаж, комната № 11. Телефон: +7 (495) 664-23-98, адрес электронной почты: info@standart-centr.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11MO10. Дата регистрации аттестата аккредитации: 20.08.2015 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Восточно-Европейский Арматурный Завод».

Основной государственный регистрационный номер: 1167746673050.

Место нахождения: 115054, Российская Федерация, город Москва, Озерковская набережная, дом 50, строение 1, офис 450

Телефон: 84951501701, адрес электронной почты: info@veaz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Jiangsu Wellhead Drilling Equipment Co. Ltd.».

Место нахождения: КИТАЙ, № 588 Century Street, Yandu District, Yancheng City, Jiangsu Province

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: задвижки шиберные прямоточные, номинальным диаметром до 200 мм, максимально допустимым рабочим давлением до 140 МПа.

Продукция изготовлена в соответствии с API 6A «Спецификация на устьевое и фонтанное оборудование», ISO 10423:2009 «Нефтяная и газовая промышленность. Буровое и эксплуатационное оборудование. Устьевое и фонтанное оборудование».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 632 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 3067-2018 от 22.03.2018 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21A349; акта анализа состояния производства от 12.03.2018 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ»; документации изготовителя: обоснования безопасности; паспорта; руководства по эксплуатации; сборочного чертежа; результатов расчетов на прочность; протоколов заводских испытаний; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения 2 (С) согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения не более 12 месяцев без переконсервации. Срок службы 15 лет. Категория оборудования 3-я согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением». Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 – не применялись.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.03.2018 ПО 26.03.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Евгений Николаевич Ушаков

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Константин Борисович Киреенко

(инициалы, фамилия)