

**Акционерное общество
«Арктическая газовая компания»**

(АО «АРКТИКГАЗ»)

Ямало-Ненецкий Автономный округ, г. Новый Уренгой ул. Индустриальная, д. 6, а/я 374,
629300; Тел.: +7 (3494) 935 000, ОКПО 12543220, ОГРН 1028900620814,
ИНН/КПП 8904002359/997250001, E-mail: reception@jsc-arcticgas.ru

07.02.2018 № ЦК-0846/01-11

**Генеральному директору
АО «ВЕАЗ»**

А. С. Куликову

О результатах технического аудита

Уважаемый Александр Степанович!

Сообщаем Вам, что в процессе технического аудита производственных площадок Wuzhou Valve Co. Ltd., г. Цзясинь (КНР) и Jiangsu Wellhead Drilling Equipment г. Яньчен (КНР) в период с 19.01.2018г. по 21.01.2018 г. проведен следующий объем работ:

- подтверждена фактическая техническая и производственная возможность предприятия по изготовлению и поставкам ЗРА и ФА (с исполнением затворной части «металл-металл» и «металл-полимер»);
- подтвержден необходимый объем ресурсов предприятия – технических и кадровых;
- подтверждено наличие лицензий, патентов, сертификатов, деклараций соответствия и другой разрешительной документации;
- подтверждено наличие в структуре предприятия проектного (конструкторского) подразделения, (разработка КД, применение компьютерных программ при разработке КД, проведение конструкторских расчетов, методика подбора материалов для изготовления арматуры в соответствии с требованиями заказной документации, наличие проведения расчетов срока службы ЗРА и ФА);
- подтверждено наличие регламента проведения входного контроля исходных материалов и корпусных заготовок;
- подтверждено наличие технологических процессов изготовления, наличие методик притирки поверхностей «шиберов и седел», «клиньев и седел», «пробок и седел», термическая обработка, наличие аттестованного персонала;

Подчувалов Дмитрий Михайлович

| |
|---|
| Согласовано в СЗД Арктикгаз Версия документа 4, ИД 620290372 |
|---|

- подтверждено проведение сварочных работ в соответствии с утвержденными технологическими картами (контроль подготовки сварочных материалов, контроль режимов сварки, геометрические параметры сварных швов), регламента хранения сварочных материалов и оборудования;

- подтверждена организация прослеживаемости технологических и контрольных операций;

- подтверждено метрологическое обеспечение и наличие графиков проверок оборудования и инструментов;

- подтверждено лабораторное обеспечение предприятия - наличие собственной лаборатории, проводящей в т.ч. следующие виды исследований и испытаний: контроль отливок на несплошность, проведение неразрушающего контроля сварных соединений и наплавов, испытание на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, испытания на ударную вязкость, устойчивость к сероводороду, радиографический анализ, УЗК, испытания твердости по Роквеллу, криогенные испытания;

- подтверждена возможность проведения гидравлических и пневматических испытаний;

- подтверждено наличие регламента контроля качества готовой продукции перед отгрузкой;

- подтверждено наличие инструкций по охране труда и их соблюдение.

Учитывая фактический уровень технических и производственных возможностей предприятия, подтверждаем возможность применения продукции вышеуказанных производителей на объектах АО «АРКТИКГАЗ».

**Заместитель главного инженера
по производству**



И.П. Кудымов