



Сергей Подъяпольский



Герман Хамчишкин



Александр Куликов



Евгений Маслов



Наталья Елфимова

## MIUGE-2018: лучшие решения для нефтяников

**ЧТО:** XV Международная выставка «Нефть и газ»/MIUGE-2018.

**ГДЕ:** Москва, выставочный центр «Крокус Экспо».

**СОСТОЯЛОСЬ:** 18-21 июня 2018 г.

Порядка 500 компаний из 30 стран мира приняли участие в XV юбилейной выставке «Нефть и газ»/MIUGE 2018. Известные российские и зарубежные производители представили на своих стендах решения и разработки, отвечающие актуальным требованиям. Организатором выступила Международная группа компаний ITE.

Открывая выставку, директор Департамента добычи и транспорта нефти и газа Министерства энергетики РФ Александр Гладков подчеркнул: интерес к нефтегазовому оборудованию и отрасли в целом сегодня очень высок. Тем более оборудование, которое демонстрируется на MIUGE, с каждым годом становится все более совершенным – технологии не стоят на месте. В этом убедились многочисленные посетители.

Например, компания Rittal – ведущий мировой производитель систем распределительных шкафов, решений для электрораспределения, контроля микроклимата и ИТ-инфраструктур, презентовала на выставке инновационную систему крупногабаритных шкафов VX25.

– В нашей продуктовой линейке появилось уникальное решение – мы разработали первую на рынке систему распределительных шкафов VX25, которая полностью удовлетворяет требованиям концепции «Индустрии 4.0», объединяя в себе простое проектирование и эффективную конфигурацию, – отмечает генеральный директор компании Rittal Сергей Подъяпольский.

Руководитель отдела менеджеров по продукции Rittal Герман Хамчишкин сообщил,

что компания Rittal провела крупномасштабное международное исследование, в рамках которого в течение пяти лет изучала, как партнеры и конечные заказчики работают с различными системами управления на основе распределительных шкафов и с какими сложностями сталкиваются. В результате специалисты Rittal выявили и учли при создании более 150 требований и задач, нуждавшихся в новом подходе к решению. Для создания максимально удобной конфигурации и высококачественной системы шкафов VX25 Rittal запатентовал 25 технологий и инновационных решений, которые позволяют повысить скорость монтажа, качество и эффективность работы, а также безопасность при эксплуатации.

– Спустя 19 лет успешной эксплуатации конструктива TS8, было принято решение создать новую систему шкафов VX25, потому что за время эксплуатации, помимо тех характеристик, которые стали мировыми стандартами, созрели новые идеи, появились новые пожелания у наших заказчиков. Чтобы создать такое решение, которое поразило бы рынок, мы привлекли заказчиков нашей компании, а также специализированные технические университеты, – рассказал господин Хамчишкин. – Наша главная задача – создавать совершенное оборудование, которое помогает не только простым монтажникам в процессе сборки и эксплуатации, но и в конечном итоге несет выгоду и различные преимущества основным заказчикам. Идея шкафа VX25 в том, чтобы наши заказчики смогли использовать все возможности, заложенные технологически в этот

конструктив, и смогли воплотить все самые смелые идеи и решения.

Спикер уточнил, что система шкафов VX25 отличается гибкостью при компоновке и монтаже. В процессе инжиниринга создается цифровой прототип шкафа, который является основой для всех последующих шагов: заказа, сборки и отдельных этапов механической доработки. Такой «цифровой двойник» создается на основании высококачественных CAD-данных, удобных онлайн-конфигураторов и программных продуктов платформы EPLAN. Комбинация реального распределительного шкафа VX25 и его цифрового двойника отвечает всем требованиям «Индустрии 4.0» – от онлайн-конфигурирования и инжиниринга до монтажа, автоматизации, логистики и обслуживания. Решения на основе системы шкафов VX25 идеально подходят для любых отраслей: строительства, нефтегазовой и химической промышленности, энергетики, металлургии и других.

Широкий спектр запорной арматуры для нефтегазовых компаний представил на своем стенде Восточно-европейский арматурный завод (АО «ВЕАЗ»).

– Мы предлагаем уникальную продукцию, которую не производят российские заводы. Раньше подобные изделия можно было приобрести в Америке и Европе, но сейчас из-за роста цен это невыгодно. Предлагаемые нами альтернативные решения, как правило, существенно дешевле, а по качеству нисколько не уступают европейским аналогам. К тому же сроки производства и поставки приемлемы: производство – от 60 до 90 дней, поставка – от 10 до 35 дней, – говорит генеральный директор АО «ВЕАЗ» Александр Куликов. – В выставке MIUGE участвуют всего три отечественные компании, занимающиеся производством арматуры, и несколько иностранных, в том числе коллеги из Индии. наших посетителей особенно заинтересовали регулирующие клапаны, для нас это новое направление – недавно мы побывали в китайском городе Шанхае – на заводе, который производит регулиющую арматуру, и будем представлять его на российском рынке. Считаем, это достаточно перспективное направление, поэтому и привезли на выставку образцы регулирующих клапанов. Помимо основной нашей продукции, мы получили первый опыт поставки фонтанной арматуры на давление 105

МПа, – планируем развивать это направление. Проектные институты также интересуются нашим оборудованием. И хотя функция выбора арматуры не всегда лежит на проектной организации – мы чувствуем, что, работая вместе, смогли бы более плотно закрывать потребности заказчиков в сложных проектах с длительным циклом поставок оборудования.

Говоря о задачах предприятия на ближайшую перспективу, господин Куликов уточнил, что хотя ВЕАЗ – молодая компания, планы у нее достаточно амбициозные – продолжать аккредитацию в нефтегазовых компаниях, увеличивать объемы поставок продукции и приобретать новых заказчиков в традиционных для себя сегментах.

Еще один экспонат MIUGE-2018 – АО «Экоресурс» – российский производитель и разработчик контроллерной техники.

– В нашей номенклатуре широкий спектр оборудования различного функционального назначения: регистраторы, регуляторы, контроллеры противоаварийной защиты, устройства сигнализации, специализированные устройства для некоторых технологических процессов, – рассказывает коммерческий директор АО «Экоресурс» Евгений Маслов. – Участие в данной выставке дает нам возможность пообщаться непосредственно с техническими специалистами, донести информацию о новых продуктах как до нынешних потребителей, так и до потенциальных заказчиков, услышать от них пожелания, замечания и критику. «Экоресурс» работает на рынке уже более двадцати лет, мы являемся полностью отечественными разработчиками и производителями оборудования, осуществляем полный цикл производства продукции. При этом стараемся идти в ногу со временем – наши изделия отвечают всем современным требованиям.

На стенде Музея истории газовой науки и технологий ООО «Газпром ВНИИГАЗ» вниманию посетителей MIUGE были представлены различные экспонаты: образцы керны с различных месторождений, результаты научных экспериментов по переработке серы – сероасфальт и серобетон, гидростатические весы, а также тематическая фотовыставка, иллюстрирующая работу музея.

– Кроме того, мы привезли разработки наших специалистов в области экологии и охраны окружающей среды – препарат «Биорос»,

который помогает восстанавливать почву, загрязненную нефтепродуктами. Также на стенде мы разместили арт-объекты, выполненные нашими сотрудниками из деталей от старых компьютеров и оргтехники – «Беспилотные лунные буровые модули», – говорит сотрудник службы по связи с общественностью и СМИ ООО «Газпром ВНИИГАЗ» Наталья Елфимова. – Видим большой интерес посетителей к нашему стенду, к примеру, молодежи интересно посмотреть, как развивалась газовая наука, поскольку мы представляем все направления развития науки о природном газе, а ветеранам интересно вспомнить, как они работали, либо сотрудничали с ВНИИГАЗом. Словом, внимание к нашей тематике очень большое как среди молодежи, так и со стороны взрослого поколения.

Частное акционерное общество «Стеклоприбор» впервые участвовало в выставке MIUGE.

– Наш завод занимается производством контрольно-измерительной техники, лабораторной посуды и бытовой термометрии, мы представляем широкую номенклатурную группу, – говорят маркетолог Мария Лиштван и руководитель лабораторного отдела продаж компании Александр Патык. – Например, специалисты нефтяной промышленности проявляют интерес к нашей лабораторной посуде общего и мерного назначения, первого и второго класса точности. Кроме того, мы закрываем практически все номенклатурные группы по лабораторной посуде: у нас много приборов и аппаратов из стекла, которые используются в нефтяных лабораториях для анализа и контроля качества продукции. Наша компания предлагает широкий ассортиментный ряд лабораторной посуды первого класса точности, а также изготавливаем любую продукцию из стекла по индивидуальным заказам. Большой интерес посетителей выставки вызвали наши фарфоровые изделия и приборы для измерения плотности, например ареометры для нефтепродуктов. Кстати, у нас есть позиции, изготовленные по спецзаказу, которые никто на российском рынке не может произвести. Планируя участие в MIUGE, мы ставили перед собой несколько целей: представить ассортимент для нефтяного рынка, узнать этот рынок изнутри и найти потенциальных клиентов.

Елена ВОСКАНЯН